

Informations techniques générales

Série “SP” superdurable polyester

Description

Les revêtements en poudre de la série “SP” d’Erie sont formulés à partir d’une combinaison de résine de polyester purifiée, de traitement chimique TGIC et de systèmes de pigmentation durables de qualité supérieure. La finition Superdurable est similaire à une finition polyester standard, mais la résine polyester purifiée et la pigmentation supérieure permettent une durabilité extérieure et une résistance à la lumière améliorées. Ces revêtements en poudre ont une stabilité thermique, une adhérence, une flexibilité et un lissé de film excellents. Les revêtements Superdurable sont conçus pour égaler ou surpasser les spécifications AAMA 2604. Cette spécification stipule un minimum de 30% de rétention de la brillance ainsi qu’un écart de couleur maximum de 5 unités Delta E après 5 ans d’exposition extérieure. Les revêtements en polyester, y compris ces polyesters Superdurable, font partie des produits les plus largement utilisés sur le marché en raison de leurs excellentes performances sur le plus large éventail de paramètres de tous les revêtements.

Application

Ces produits sont utilisés pour une large gamme d’applications extérieures. L’utilisation typique de ces revêtements comprend les extrusions d’aluminium (portes et cadres de fenêtres), les clôtures, les applications agricoles, l’éclairage extérieur et les pièces de garniture automobile.

Gammes de propriétés de poudre sèche

<i>Épaisseur du feuil</i>	1.2 - 4.5 mils (30 - 115 microns)
<i>Cuisson</i>	6 - 14 minutes @ 375°F (190°C) température métal
<i>Granulométrie</i>	50% - 65% > 32 microns (Alpine Jet Sieve)
<i>Résistance à la surcuisson</i>	200% excellent, variation de couleur <0.3 dE*
<i>Gravité spécifique</i>	1.25 - 1.85
<i>Durée d’entreposage</i>	6 - 12 mois

Gammes de propriétés du film durci

<i>Lustre à 60° pour feuilis lisses</i>	12 - 95 pour systèmes pigmentés, 12 - 140+ pour translucides
<i>Résistance à l’impact (ASTM D2794)</i>	80 - 140 lb.po
<i>Dûreté “crayon” (ASTM D3363)</i>	H - 2H
<i>Adhésion “cross hatch” (ASTM D3359)</i>	5B
<i>Flexibilité (ASTM D522)</i>	180° ¼” mandrin conique sans fissure
<i>Jet salin (ASTM B117)</i>	1000 heures, <1/8” de déchaussement

Remarque: ces informations sont données de bonne foi sur la base d’informations considérées comme vraies au moment de l’émission. Cependant, aucune garantie expresse ou implicite ne peut être donnée car les résultats peuvent varier en raison de l’application et d’autres conditions. Ce tableau n’est pas destiné à donner des spécifications exactes pour un produit particulier mais à être utilisé uniquement comme un guide général.